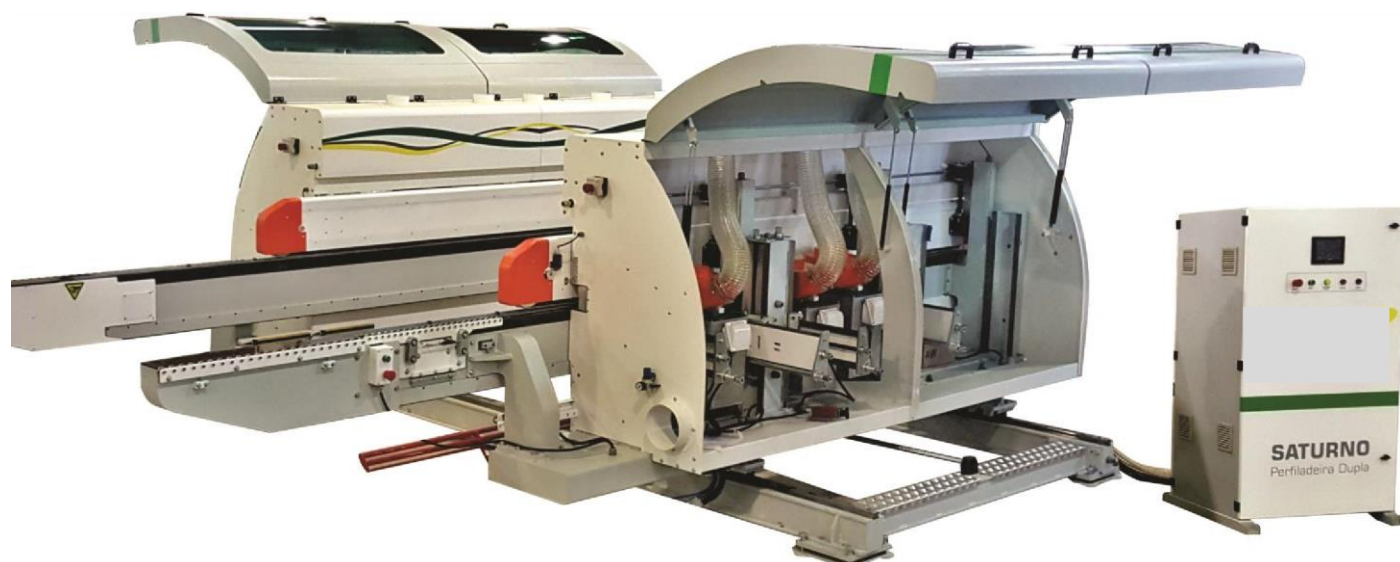
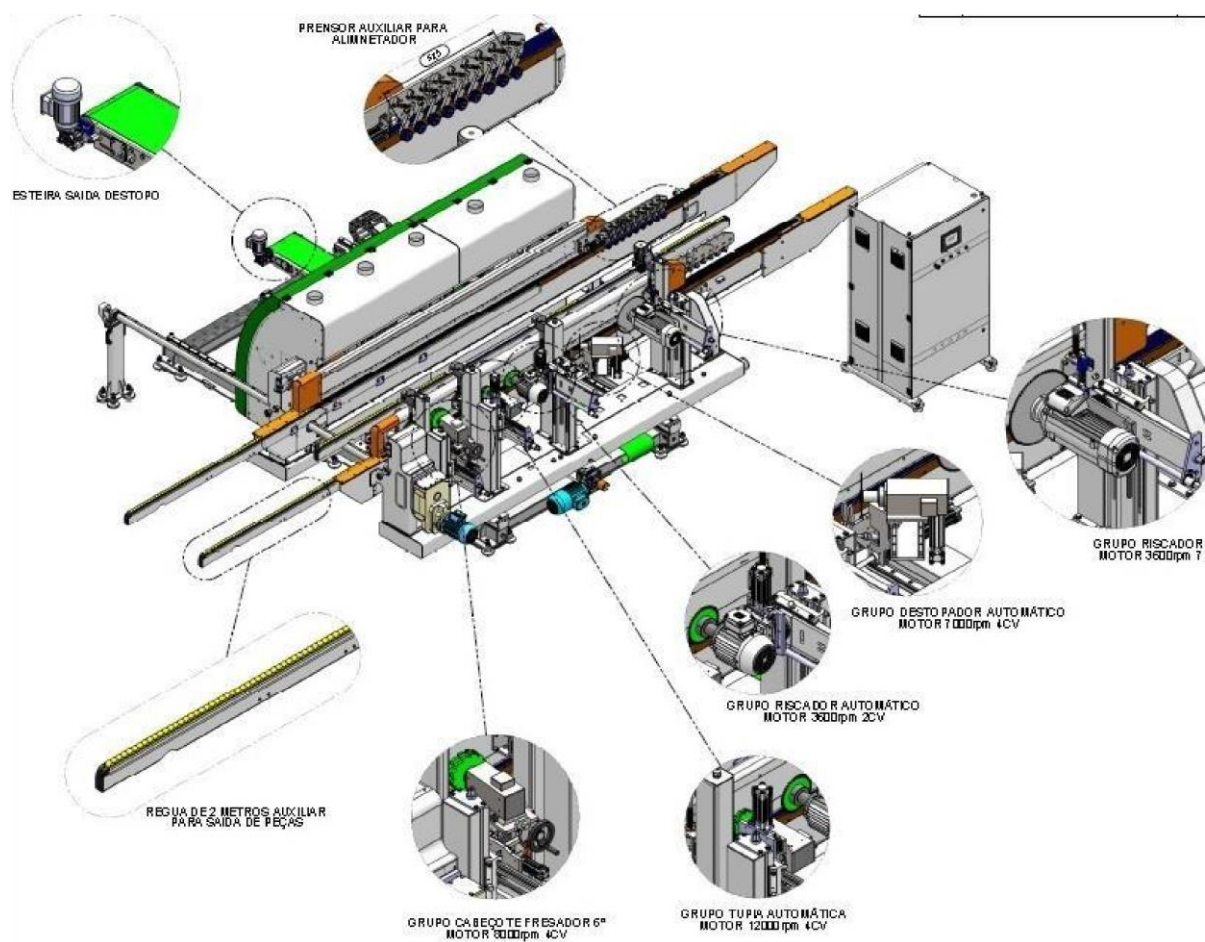


MEMORIAL DESCRITIVO

PERFILADEIRA DUPLA AUTOMÁTICA SATURNO 108





DADOS TÉCNICOS

Duto

- Trabalho de largura mínima de 200 mm, espessura máxima de 90 mm.
- Abertura máxima de 2500 mm, motorizado, movimentos sobre guias retificadas.
- Corrente com rolamentos blindados e velocidade de avanço variável eletronicamente de 6 a 18 m/min.
- A distância entre os pinos é de 380 mm e o prensador possui correia de borracha e proteção acústica.
- Abertura e fechamento do motor com medidas programadas eletronicamente.
- Ajuste da altura de trabalho do motor.
- Painel de controle eletrônico tátil com tela de 5,7".

Grupo Retestador Fixo

- 02 Retestadores com motores especiais de 7,5 hp e 3600 rpm, serra de Ø350 mm, furo Ø30 mm, atingindo uma velocidade periférica de 64 m/s, altura máxima de reteste é de 90 mm.

Grupo Retestador Automático

- 02 Retestadores automáticos para retestar a 45° com motores de alta frequência de 4 hp e 7000 rpm, serra de Ø200 mm, furo Ø30 mm, atingindo uma velocidade periférica de 73 m/s, espessura máxima de reteste de 35 mm e largura máxima de 100 mm.

Grupo Incisor

- 02 plotters com motores de 3 CV, 3600 rpm, ferramenta de 180 mm, diâmetro de 55 mm.
- Faz um canal na parte inferior do painel para evitar a quebra da ferramenta trituradora

Tupia Automática

- 02 tupias automáticas com motores de 7,5 CV, 8000 rpm, ferramenta de broca de 150 mm e 40 mm.
- Pendência de 0 a 90°, a ferramenta gira no sentido oposto da tupia fixa para evitar a queda do produto

Grupo Cabeçote de Fresagem 6°

- 02 cabeçotes de fresagem automáticos com motores de alta frequência de 4 CV, 8000 rpm, ferramenta de Ø180 mm e furo de Ø40 mm, atingindo uma velocidade de 75 m/s.
- Deslocamento automático de 40 mm acionado por uma peça pneumática.